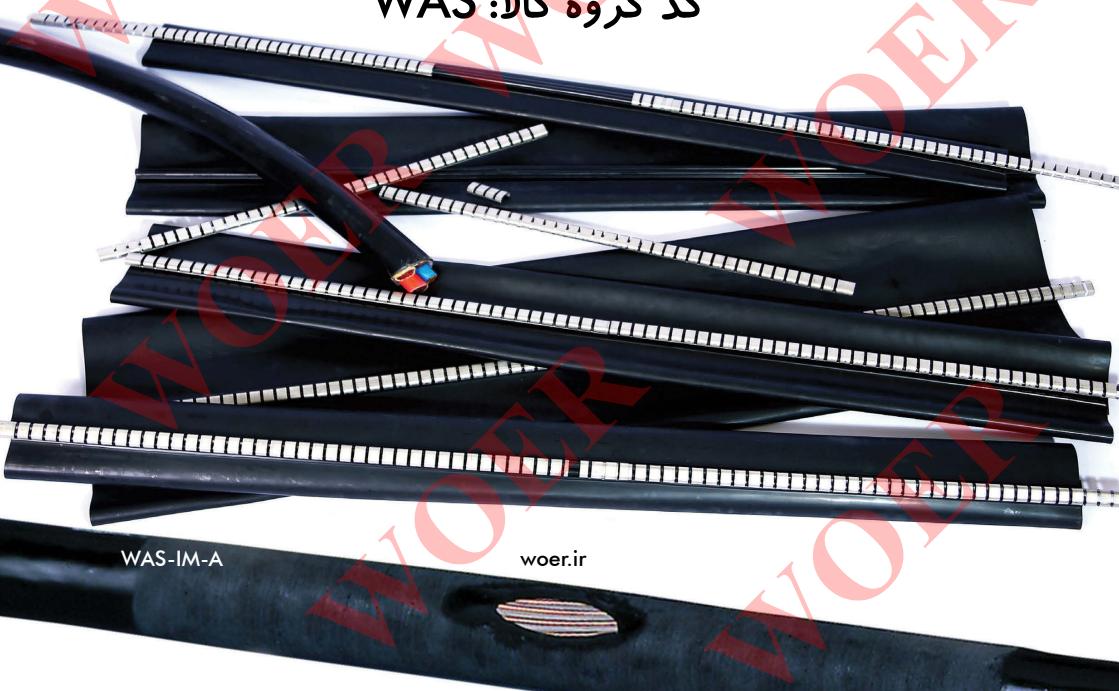


# WOER

راهنمای نصب  
روکش حرارتی تعمیری کابل  
بر روی انواع کابل  
کد گروه کالا: WAS



# با سلام و تشکر از انتخاب روکش حرارتی تعمیری کابل WOER

راهنمای نصب روکش حرارتی تعمیری کابل به شرح زیر می باشد:

## الف) توضیحات محصول:

روکش حرارتی تعمیری کابل (Wrap Around Sleeve) به منظور تعمیر غلاف آسیب دیده انواع کابل های مخابراتی و قدرت (اعم از فشار ضعیف، فشار متوسط، و فشار قوی) استفاده می گردد. شرط استفاده از روکش تعمیری در کابل های فشار متوسط و قوی این است که آسیب به کابل به داخل ساختمان اصلی و زیرین غلاف وارد نشده باشد، و صرفاً قسمتی از غلاف نهایی کابل آسیب دیده باشد.

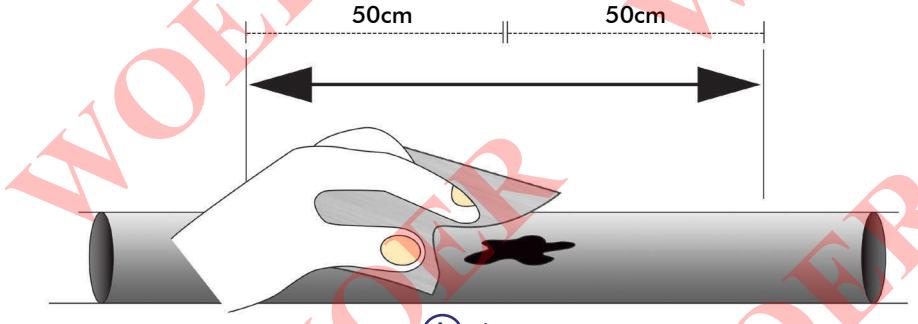
با توجه به خواص عایقی تا سطح ولتاژ ۱۲۰۰ ولت روکش حرارتی تعمیری کابل، این نوع روکش می تواند به عنوان عایق هادی ها و غلاف نهایی کابل فشار ضعیف وجهت مفصل بندی استفاده گردد.

## ب) تجهیزات لازم:

- ۱) دستمال آغشته به الکل (جهت تمیز کردن غلاف کابل)
- ۲) سرپیک با منبع بوتان یا پروپان با شعله آبی ملایم و سر شعله زرد رنگ (جهت حرارتی دهی و جمع کردن روکش حرارتی تعمیری)

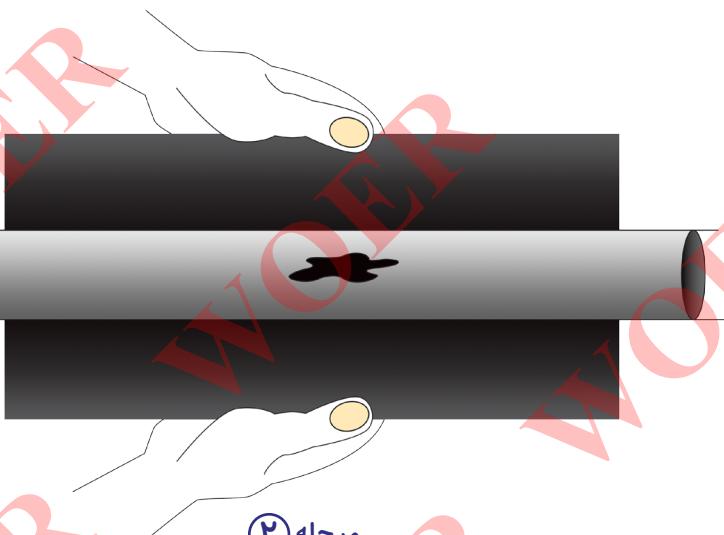
## ج) مراحل نصب:

مرحله ۱) توسط دستمال آغشته به الکل، قسمت حول قسمت آسیب دیده کابل را به اندازه ۵۰ سانتیمتر از هر طرف تمیز می کنیم.



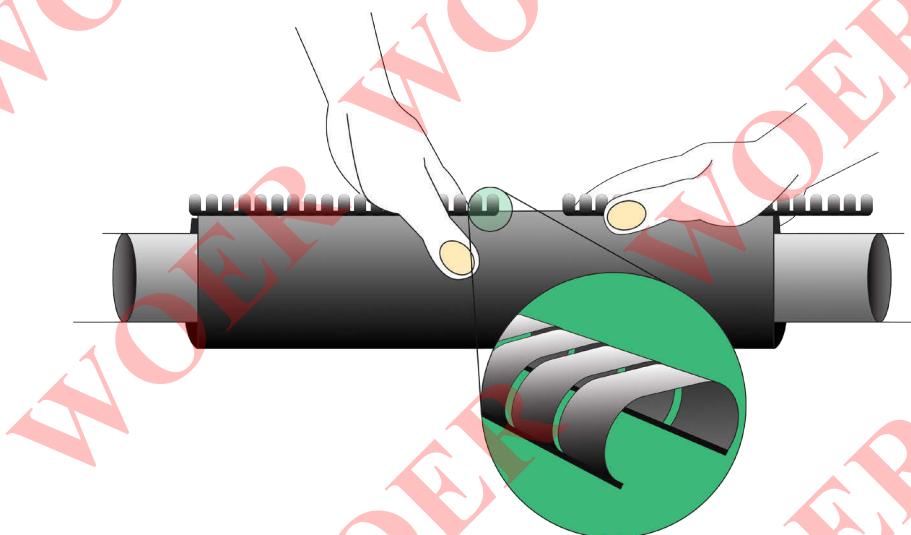
مرحله ۱

مرحله ۲) مرکز روکش تعمیری را حول غلاف آسیب دیده کابل می پیچیم.



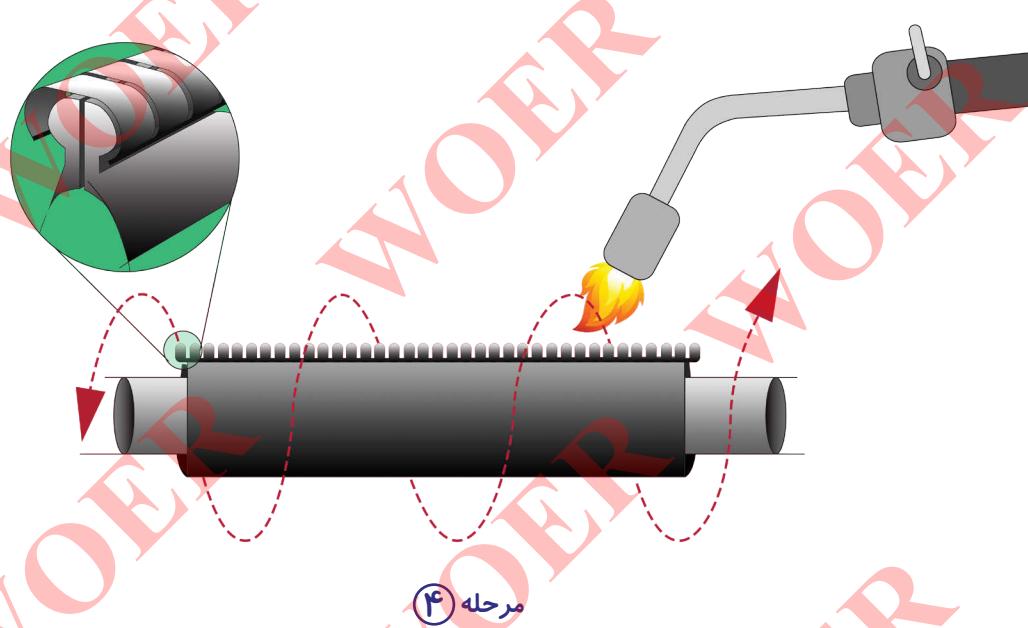
مرحله ۲

مرحله ۳) زیپ های از جنس استینلس استیل روکش تعمیری را به ترتیب بر روی ریل های روکش تعمیری قرار داده، و پس از آن، قفل کننده دو زیپ را بر روی محل تلاقی زیپ ها قرار می دهیم. پس از نصب زیپ ها، حدود ۵ میلیمتر از هر زیپ باید از روکش حرارتی تعمیری تجاوز نماید.



مرحله ۳

مرحله ۴) با استفاده از سرپیک، روکش حرارتی تعمیری را حرارت می دهیم تا کاملا جمع شود. حرارت دهی را از وسط روکش حرارتی تعمیری شروع، و پس از جمع شدن وسط روکش، به دو طرف ادامه می دهیم. پس از جمع شدگی مناسب، روکش باید کاملا یکنواخت و بدون چروک باشد و از دو طرف آن چسب آب بندی روان شده دیده شود.



مرحله ۵) اجزا می دهیم تا روکش حرارتی تعمیری سرد شود. پس از سرد شدن، کابل با غلاف تعمیر شده آماده بهره برداری است.



مرحله ۵)

